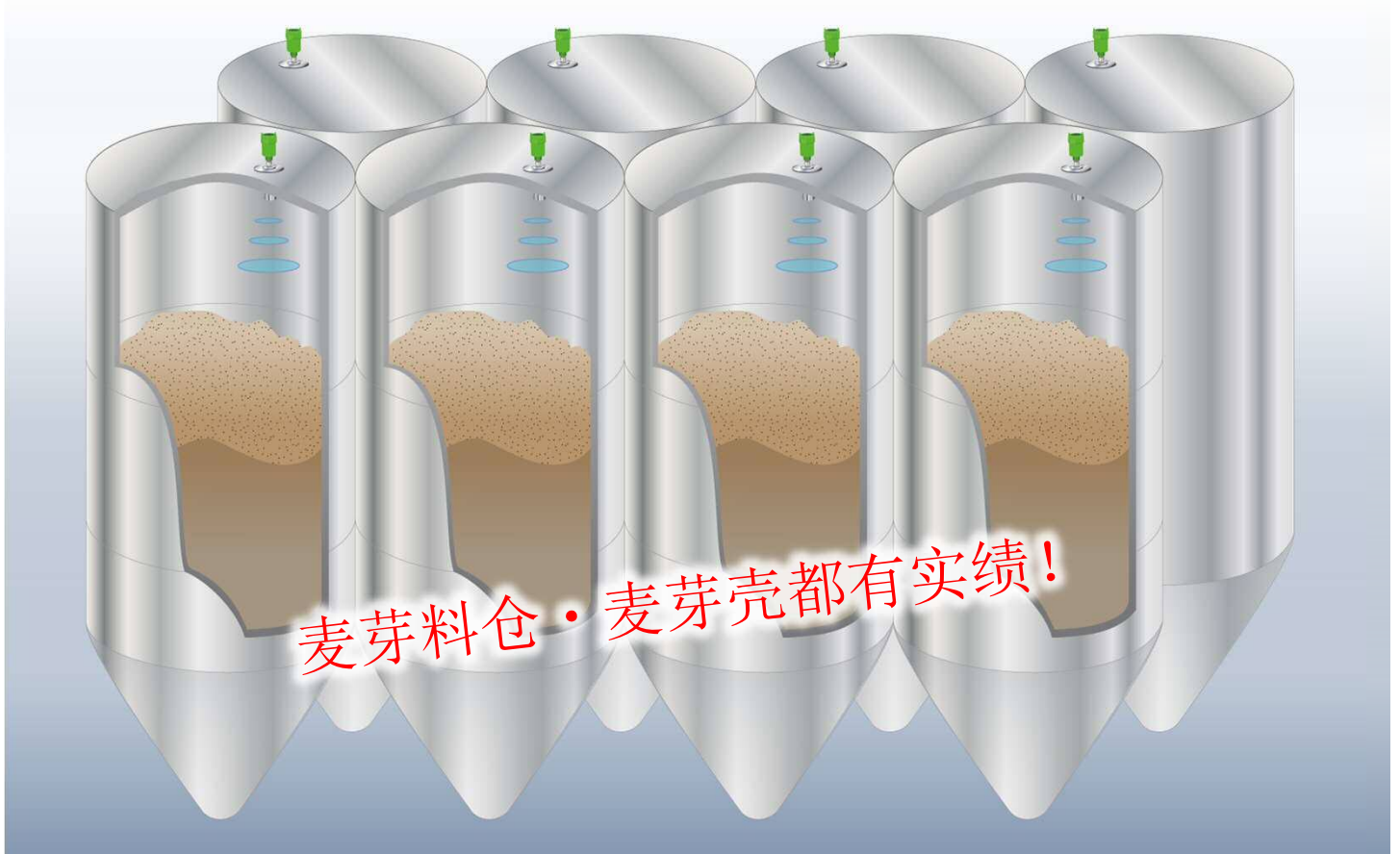


# 啤酒制造工厂 所采用的雷达波料位计



## 特 长



讯号调节器  
MSC-01



雷达波料位计  
MWLM-PR26H7S

- 非接触式的连续测量(实时的!)
- 利用微波达到稳定测量
- 仅需设置即可简单测量
- 可防止异物混入
- 无须麻烦的保养
- 转换器1台即可集约所需的输出
- 无须爬上料仓即可观察料位
- 国产所以可以稳定供货

也有其它制品

上・下限检出!

“导纳式料位开关”



- 检知静电容量值的变化来检出测定物的有无
- 采用3电极构造,可防止因为附着的误动作



上・下限检出!

“振动式料位开关”

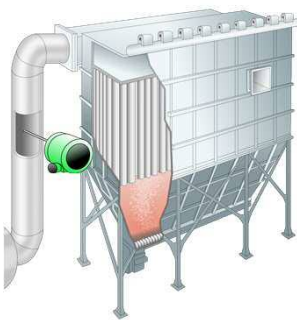


- 轻量测定物也能检知  
体积密度0.02mg/m<sup>3</sup>  
以上即可稳定检知



集尘机过滤布的破洞检知!

“相对式粉尘浓度计”

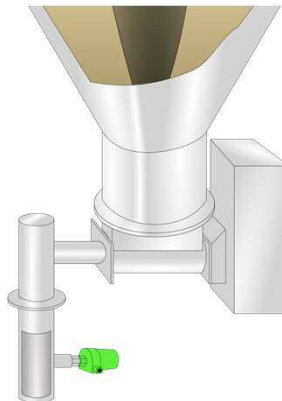


- 微量的泄漏也能检知,防止持续泄漏



排出装置的排出监视!

“微波式流量开关”



- 应用微波,不受环境影响,监视粉粒体的流动



All Rights Reserved Copyright © 2017 Matsushima Measure Tech Co.,Ltd.

代理店



## 株式会社 松岛计测技术

本社・工場 〒807-0837 北九州島市八幡西区則松東1-8-18  
TEL(093)691-3731 FAX(093)691-3735

東京営業所 〒273-0005 千葉県船橋市本町3-36-28林-メイト船橋ビル  
TEL(047)424-9901 FAX(047)424-9905

名古屋営業所 〒456-0013 名古屋市熱田区外土居町9-14トワ外土居ビル  
TEL(052)679-6301 FAX(052)679-6305

大阪営業所 〒534-0025 大阪市都島區片町2-2-40 大発ビル  
TEL(06)6352-8011 FAX(06)6352-8012

<https://www.matsushima-m-tech.com> E-mail:sales@matsushima-m-tech.com